



152512050029

正本

检测报告

云尘检字[2020]-0892 号

项目名称: 云南罗平锌电股份有限公司 2020 年度自行性

委托监测

委托单位: 云南罗平锌电股份有限公司

检测类别: 委托性监测

检测单位: 云南尘清环境监测有限公司

报告日期: 2020 年 6 月 28 日



本五

声 明

1、本报告无“**MA**章”、“云南尘清环境监测有限公司检验检测专用章”、“正本”章和“云南尘清环境监测有限公司检验检测专用章”骑缝无效。

2、复制报告未重新加盖“云南尘清环境监测有限公司检验检测专用章”和“云南尘清环境监测有限公司检验检测专用章”骑缝无效。

3、报告无编制人、校核人、审核人、批准人四人签名无效。

4、报告涂改无效。

5、对分析测试报告若有异议，务请收到报告之日起十五日内向本公司申请复检，逾期不申请的，视为认可本检测报告。

6、来样委托分析测试、检测条件不能复现或工况波动大的样品，其检验检测数据、结果仅证明样品所检验检测项目的符合性情况。

公司联系电话及传真：（0871）68604079

质量投诉电话及传真：（0871）68604079

邮政编码：650302

地 址：昆明昆钢钢海路（昆钢实验室）

大理州大理市环城西路龙泉村一组（大理实验室）

1. 样品情况

表 1 样品基本情况

采样地点	固定源废气	回转窑与多膛炉共用排口 (FQ01#), 900KW 工频感应电炉烟囱排口 (FQ02#), 共计 2 个监测点。		
	废水	生活污水排口 (FS01#) 1 个监测点。		
采样方法及保存方式	固定源废气	颗粒物、铅采样方法: 等速采样, 常温保存; 汞采样方法: 大型气泡吸收管溶液吸收法, 低温、避光保存。		
	废水	采样方法: 瞬时采样; 低温: pH、悬浮物、五日生化需氧量; 低温加固定剂: 化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、动植物油类。流量现场测定。		
采样频率	固定源废气	监测点各监测指标每天采 3 组样, 监测 1 天。	样品数量	9 组样
	废水	监测点各监测项目每天间隔采 3 组样, 监测 1 天。		24 个样
样品接收状态描述	固定源废气	各监测点滤筒内壁呈灰白色; 滤筒用自封袋包装, 吸收液用吸收瓶装紫红色, 样品符合保存规定, 标识清晰。		
	废水	监测点水样呈浅灰, pH (P), 悬浮物 (G), 五日生化需氧量 (棕色 G), 化学需氧量、氨氮、总氮、总磷 (G), 动植物油类 (广口 G)。样品符合保存规定, 保存完好, 标识清晰。流量现场测定。		
采样人	赵科兵、马敏		采样日期	2020/6/15~2020/6/16
送样人	赵科兵		接样日期	2020/6/16
接样人	郑莉		检测日期	2020/6/15~2020/6/24

注: “G” 表示玻璃瓶装, “P” 表示塑料瓶装。

2. 检测环境条件

现场监测环境条件: 气压: 84.4kPa, 气温 20.4~21.6℃。

室内环境条件: 室温: 20.1℃, 相对湿度: 51%。

3.检测项目、分析方法、设备和人员一览表

表2 检测项目、分析方法、设备和检测人员一览表

序号	检测项目	检测方法/标准编号	方法 检出限	检测使用设备		检测人
				仪器名称、型号	仪器编号	
1	烟尘、烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	/	崂应 3012H 型自动烟尘气测试仪 电子分析天平 BP121S	CQJL-100 CQJL-002	赵科兵 CQSGZ056 马敏 CQSGZ065 周妮 CQSGZ050
2	汞	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行) HJ543-2009	0.0025 mg/m ³	F732-VJ 冷原子吸收测汞仪	CQJL-093	宁观爽 CQSGZ063
3	铅	固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ685-2014	0.01 mg/m ³	原子吸收分光光度计 TAS-990	CQJL-007	尹红艳 CQSGZ083
4	pH	水质 pH 的测定 玻璃电极法 GB6920-86	/	数字式酸度计 PHS-3C	CQJL-010	肖勤梅 CQSGZ091
5	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5 mg/L	酸式滴定管	CQJL-036	陈艳 CQSGZ013
6	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-89	4 mg/L	电子分析天平 BP121S	CQJL-002	查王虹力 CQSGZ037
7	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4 mg/L	酸式滴定管	CQJL-036	陈艳 CQSGZ013
8	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	0.025 mg/L	可见分光光度计 T6 新悦	CQJL-183	周妮 CQSGZ050
9	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012	0.05 mg/L	紫外分光光度计 T6-新世纪	CQJL-005	
10	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-89	0.01 mg/L	可见分光光度计 T6 新悦	CQJL-183	刘孟喜 CQSGZ077
11	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.06 mg/L	红外分光测油仪 JLBG-121U	CQJL-196	
12	流量	河流流量测验规范 GB50179-2015	/	/	/	赵科兵 CQSGZ056 陈正印 CQSGZ086

4.测试结果

表3 回转窑与多膛炉共用烟囱排口废气检测结果

监测点	采样日期	监测项目	样品编号	氧含量 (%)	工况风量 (m ³ /h)	标态风量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
回转窑与多膛炉共用烟囱排口 (FQ01#)	2020/6/15	汞	0892-FQ01-1-1	7.01	94138	53276	0.0073	0.0064	3.9×10 ⁻⁴
			0892-FQ01-1-2	6.93	95369	53896	0.0083	0.0073	4.5×10 ⁻⁴
			0892-FQ01-1-3	6.81	94318	53226	0.0088	0.0077	4.7×10 ⁻⁴
			平均值	6.92	94608	53466	0.0081	0.0071	4.4×10 ⁻⁴
		铅	0892-FQ01-1-1	7.01	94138	53276	0.120	0.106	0.006
			0892-FQ01-1-2	6.93	95369	53896	0.122	0.107	0.007
			0892-FQ01-1-3	6.81	94318	53226	0.123	0.107	0.007
			平均值	6.92	94608	53466	0.122	0.107	0.007

备注：烟气平均温度 70.4℃，烟气平均含湿量 14.7%，平均动压 67Pa，平均静压 0.04kPa，平均流速 10.3m/s，理论空气过剩系数为 1.7。

表4 900KW 工频感应电炉烟囱排口废气检测结果

监测点	采样日期	监测项目	样品编号	工况风量 (m ³ /h)	标态风量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
900KW 工频感应电炉烟囱排口 (FQ02#)	2020/6/16	颗粒物	0892-FQ02-1-1	18881	13371	<20(2.1)	<20(2.1)	<0.267(0.028)
			0892-FQ02-1-2	18859	13339	<20(2.6)	<20(2.6)	<0.267(0.035)
			0892-FQ02-1-3	18921	13357	<20(3.4)	<20(3.4)	<0.267(0.045)
			平均值	18887	13356	<20(2.7)	<20(2.7)	<0.267(0.036)
		备注：烟气平均温度 38.9℃，烟气平均含湿量 3.2%，平均动压 59Pa，平均静压 -0.04kPa，平均流速 9.2m/s。“（）”中数值为实际检测结果及对应计算结果。						

表4 生活污水排口水样检测结果

序号	采样日期	2020/6/16			单位
	样品编号 检测项目	0892-FS01-1-1	0892-FS01-1-2	0892-FS01-1-3	
1	悬浮物	28	25	29	mg/L
2	总磷	0.50	0.49	0.49	mg/L
3	氨氮	13.4	13.2	13.4	mg/L
4	总氮	15.0	14.7	15.1	mg/L
5	化学需氧量	42	40	44	mg/L
6	动植物油类	0.91	0.84	0.78	mg/L
7	五日生化需氧量	10.6	9.8	11.0	mg/L
8	pH	7.01	7.00	7.03	无量纲
9	流量	2.9	3.1	2.9	m ³ /h

备注：流量现场用容积法测定。

5.委托单位信息

表5 委托单位信息

委托单位名称	云南罗平锌电股份有限公司		
委托单位地址	云南省曲靖市罗平县罗雄镇九龙大道南段		
联系人	钱照霖	联系电话	13988913949

6.监测期间工况条件（此部分为非计量认证内容）

监测期间由云南罗平锌电股份有限公司提供工况记录：回转窑主要产品氧化锌粉，设计生产能力13.96万吨/年、19.375吨/小时，正常生产量15.414万吨/年、21.41吨/小时，监测期间产量为18.198吨/小时。900KW工频感应电炉主要产品锌锭，设计生产能力6吨/年、8吨/小时，正常生产量5.4吨/年、7.2吨/小时，监测期间产量为7.2吨/小时。

(此页无检测数据)

编制: 王卓

日期: 2020年6月28日

校核: 周妮

日期: 2020年6月28日

审核: 刘明波

日期: 2020年6月28日

批准: 梁志龙

日期: 2020年6月28日



